

Stanzautomaten



Standort	Presskraft	Pressenart	Tischlänge (in mm)	Coildicke (in mm) (min. - max.)	Coilbreite (in mm) (min. - max.)
Deutschland	1.000 to.	Servo / Transfer	4500 x 2200	0,7 - 8	50 - 1200
Deutschland	800 to.	Servo / Transfer	3600 x 1600	0,7 - 5	50 - 1200
* Deutschland	630 to.	Servo / Transfer	3600 x 1600	0,7 - 4	50 - 800
Deutschland	630 to.	Transfer	3000 x 1400	0,7 - 6	50 - 800
Deutschland	630 to.		2300 x 1400	0,7 - 6	50 - 600
Deutschland	450 to.	Transfer	3000 x 1400	0,7 - 6	50 - 800
Deutschland	400 to.		2800 x 1400	0,7 - 6	50 - 590
Deutschland	250 to.		2000 x 1000	0,7 - 4	20 - 420
Deutschland	200 to.		1800 x 1100	0,7 - 2	40 - 300
Deutschland	160 to.	Servo	1600 x 1100	0,7 - 3	20 - 420
Deutschland	60 to.		830 x 830	0,7 - 3	20 - 190
* ² Polen	630 to.	Servo	3600 x 1600	0,7 - 5	50 - 1000
Polen	630 to.		2100 x 1500	0,7 - 6	50 - 600
Polen	400 to.		2500 x 1300	0,7 - 5	50 - 630
Polen	250 to.		1300 x 950	0,7 - 6	20 - 400
Polen	160 to.		1150 x 800	0,7 - 5	50 - 400

* ab 1. HJ 2019

*² ab 2. HJ 2020

Einlegepressen

Standort	Presskraft	Pressenart	Tischlänge (in mm)
Deutschland	80 to.	Exzenter	700 x 560
Polen	500 to.	Hydraulik	1600 x 1300
Polen	200 to.	Hydraulik	1000 x 1000
Polen	200 to.	Hydraulik	1300 x 1000
Polen	150 to.	Exzenter	820 x 600
Polen	110 to.	Exzenter	920 x 630
Polen	100 to.	Exzenter	710 x 560
Polen	80 to.	Hydraulik	800 x 800
Polen	45 to.	Exzenter	620 x 420
Polen	25 to.	Exzenter	500 x 400